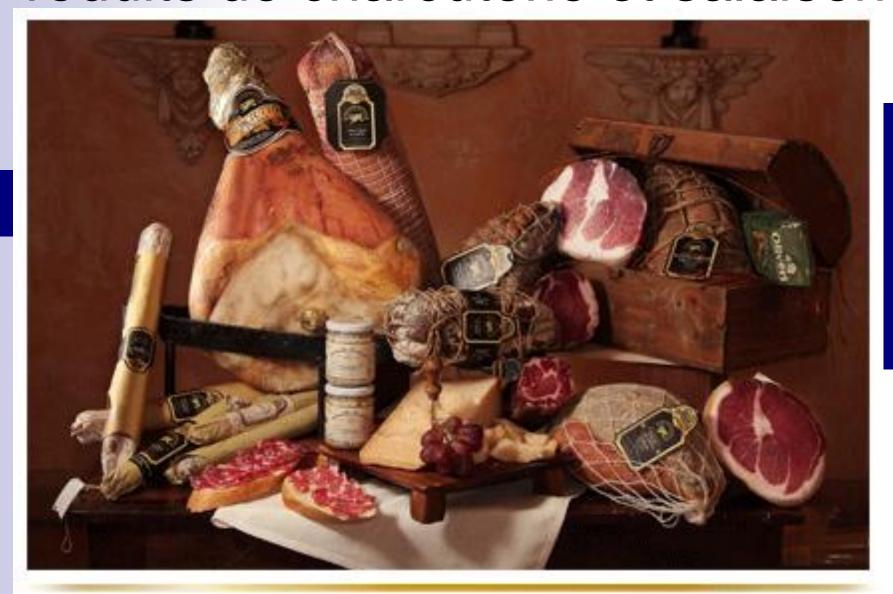
Produits de charcuterie et salaisons



Plan du cours

Introduction

les bases techniques de la conservation l'impact actuel des procédés traditionnels

L'industrie et ses bases

données économiques définitions et réglementation

Les matières premières carnées

les espèces animales

la viande = le maigre

le tissu conjonctif

le gras

les abats

Les ingrédients non carnés

ayant un rôle dans la conservation ayant un rôle dans la fabrication

Les produits séchés maturés

le saucisson sec

Le fumage

Les produits déstructurés/restructurés

les jambons cuits

les autres produits de charcuterie

Le saucisson sec

 Produit haché ou broyé présence de gras visible



Historiquement issu de moyenne montagne où les conditions de séchage naturel sont optimales :

flaveur plus ou moins maitrisée coût élevé

Le saucisson sec

Composants fondamentaux

- maigres : de porc ou de coche accessoirement bœuf pièces : épaule, pointe de longe
- gras : structure compacte et ferme (bardière, couverture de jambon et épaule)

M

Le saucisson sec

Composants fondamentaux

- minerais composites:

poitrine (1/3 à 2/3 de gras) trimmings (parures de découpe)

Les gras et les trimmings sont très souvent utilisés congelés

Mise en œuvre dans la mélée

Gras et trimmings: -4 à -5 C

Maigres: -0,5 à +1,5 C

Poitrine: -3 à +0,5 C selon teneur en maigre

Le saucisson sec

Composants fondamentaux

Sel: 20-22 g à 30-32 g/kg selon diamètre du produit

Sucre: 3 à 7g/kg pour lancer l'acidification -> goût

Ferments lactiques

Salpêtre: 0,2 à 0,4 g/kg ou sel nitrité 25 g/kg

Ascorbate: 200 - 300 mg/kg) si sel nitrité

érythorbate: 300 – 500 mg/kg)

Poivre: 1à3 g/kg

Le saucisson sec

Composants fondamentaux

Enveloppes = boyaux

boyaux naturels, cousus,

boyaux naturels collés (grosses pièces = rosette)

boyaux reconstitués collagéniques (bâtons)

boyaux tissés : soie + collagène = grosses pièces

Le saucisson sec

Traitement des minerais avant fabrication:

- déshydratation des maigres pour éviter
 l'acidification bactérienne trop importante
 très utilisé sur les grosses pièces (rosettes, jésus)
- Mise à température des minerais: jusqu'à 5 C décongélation des maigres si minerai congelé
- Standardisation du taux de MG
 objectif taux de lipides 15-16% jusqu'à 28-30%
 (minerais analysés préalablement et mesures par infra rouge sur les mélées)

Le saucisson sec

Cutérage des gras et des maigres = division et mélange

Hachage = obtention grains réguliers

Egrénage = mise en pluie fine des grains

Pétrin mélangeur

Repos = à 0 C pendant 24 à 48H00

Embossage = poussoir sous vide dans boyau, fermeture

Fleurage = trempage, douchage, brumisation

Etuvage = long pour fleurissement, acidification, baisse aw perte d'eau (court en industriel)

Séchage = 12 à 14 C - 2 sem à 3 mois - perte de 20 à 40 % masse Affinage = 12 C pour favoriser le fleurissement



POUSSOIR SOUS VIDE INDUSTRIEL KF 520

w

Le saucisson sec

Paramètres de contrôle du process :

Faible contamination des matières premières (génère saveurs désagréables)

Maitrise de l'acidification :

doit être temporaire et limitée

choix des ferments Lactobacillus sakei

Staphylococcus xylosus Staphylococcus carnosus

éviter croissance excessive de lactobacilles qui génère des saveurs indésirables et de l'acidité



Le saucisson sec

Paramètres de contrôle du process :

Etuvage /séchage

doit si possible être lente et prolongée

- élaboration des aromes par dégradation des protéines en acides aminés eux même dégradés
- = lipolyse des graisses qui génère des notes aromatiques fruitées

v

Le saucisson sec

La qualité de ce produit est une question de temps

Les industriels essaient de compenser la réduction du temps par des choix technologiques pas toujours heureux

Un bon saucisson:

dur, se déforme très faiblement à la pression du doigt tranche ferme et nette

couleur intense rouge cerise bien mûre gras bien visible couleur claire, non jauni

M

Le fumage

Procédé traditionnel plus ancien que la cuisson.

Initialement : produits pendus au dessus du feu
-> absence d'insectes (mouches)
Sédentarisation : produits pendus dans la cheminée
(notion de foyer)

Au XIX siècle : installation de fumoirs traditionnels -> fumée produite par sciure et copeaux



Tradition des régions de l'est et du sud est (Germanique : Alsace, Lorraine, Franc Comtoise produits de montagne)

Produits définis par le code des usages :

obligatoirement fumés : saucisses Morteau, Montbéliard jambon et noix crus d'Alsace Francfort, Strasbourg, knacks

Jamais fumés : saucisses de Toulouse et chipolatas andouillettes



On distinguera les produits physiquement fumés de ceux qui ont un goût fumé

L'apport de fumé se fait sous 3 formes

- la fumée produite lors de la combustion du bois (filtrée, non condensée)
- la fumée liquide : condensats de fumées
- les aromes de fumée : mélange de condensats et de substances aromatisantes



La fumée :

Issue de la combustion incomplète du bois = pyrolyse température comprise entre 400 et 650 C

Contient 2 phases:

- gazeuse continue qui se fixe sur le produit
- gouttelettes liquides chargées électriquement, qui vont à leur tour se vaporiser et se déposer

M

Le fumage

La fumée :

Combustion de la cellulose :

- hydrolyse de la cellulose qui libère du glucose
- formation de

```
dérivés carbonylés : acide acétique, propanal, acétaldéhyde, méthanol
```

de CO2 (12%), d'eau (18%)

de furanes et de phénols

M

Le fumage

La fumée :

Combustion de la lignine:

pour les bois durs pyrolyse produit de nombreux composés (largement préférés aux bois tendres)

- composés phénoliques dont le gaïacol et le syringol = aromes particuliers de fumé
- des phénols (50), des acides (20), des furanes (10)
- des alcools et esters (10)
- des lactones (10)
- autres molécules ...(30)

Le fumage

La fumée :

Carte aromatique:

- furanes = odeur de pin , caramélisée
- alcools, céto alcools = ciboule
- Esters = note florale
- Acides = notes âcres jusqu'à rance
- Lactones = brulé, fumé, caramel
- Carbonylés = pomme de terre, herbe, caramel, fleur
- Phénols = âcre, piquant doux et fumé (gaïacol)
 de gouache, d'hôpital (crésol), de fumé (syringol)

Le fumage

La fumée :

Mode de production

- appareil flamme nue : cheminée ouverte
- générateurs fermés :
 - une résistance électrique porte le bois à la t C de combustion
 - régulation de flux d'air -> t C maitrisée régulation humidité par mouillage des bois
- générateurs à friction
- générateurs à vapeur surchauffée (300-400 C)



Les condensats de fumée

Produits de la pyrolyse du bois à 700 C (phénols maxi) élimination des benzo-pyrènes cancérigènes condensation purification (élimination des goudrons et particules)

Issus principalement de chêne, érable, hêtre

Vendus sous forme de liquides ou émulsions pratiques d'emploi, hygiène, répétabilité, maitrise

Les techniques

Fumage naturel: produits introduits dans encenne

- alimentée par un générateur de fumée
- pulvérisation de fumée liquide

fumage à froid : pièces de viande, saucisses crues 20 à 25 C - long - faible deshydratation

fumage à chaud : saucisses et saucissons cuits étape intermédiaire entre étuvage et cuisson



Les techniques

Fumage par immersion ou douchage :

fumée liquide diluée dans l'eau trempage 30 secondes, puis séchage 30 min à 35 C

Fumage électrostatique :

particules de fumée chargées électriquement se déposent sur produits sur grilles chargées inversement (idem peinture par électrophorèse)

M

Le fumage

Les techniques

Fumage par addition directe:

fumée liquide ajoutée directement

- aux mélées 1 à 2 g/kg
- aux saumures injectées : 1 à 5%

Cuisson dans film imprégné de fumée (CARNEX)

Méthodes mixtes : naturel pour le goût,

douchage pour la couleur

Mode d'action sur les produits

Par adsorption en surface : dépend de

- l'état de surface
- de la nature de cette surface (gras, boyau, ...)

Par absorption: 66 produits passent sur 285 connus

- plus les molécules sont lourdes moins elles pénètrent (le fumage à froid favorable aux légères)
- les boyaux sont un filtre difficile à franchir
- l'élévation de température améliore l'absorption
- sur produit crus car la cuisson produit une barrière imperméable



Influence sur les produits

sur le goût :

en particulier par l'influence des phénols

sur la rancidité:

les phénols sont antioxydants et agissent donc directement sur le rancissement oxydatif

7

Le fumage

Influence sur les produits

sur la couleur :

réaction de Maillard (carbonylés + protéines) goudrons -> couleur noire en surface (voir suie) formation de résines en surface -> aspect brillant effet stabilisant des couleurs internes

la texture :

donne une texture craquante aux boyaux (craquant = knack en alsacien!)

М

Le fumage

Influence sur les produits

sur la stabilité microbiologique :

nombreux constituants bactériostatiques

- formaldéhyde
- constituants phénoliques action en surface des produits pas suffisant au cœur pour avoir un effet

Attention: le process est plus source de risque que de potentiel de stabilité

M

Le fumage

Produits autres que charcutiers

les poissons : technique complémentaire au séchage matériau délicat (protéolyse rapide, charge bactério) difficile à gérer : à froid risque bactério à chaud dégradation des protéines très bien adapté aux poissons gras

le saumon fumé : salage à froid par frottage au sel exudation forte et deshydratation fumage à t C modérée

М

Les produits déstructurés/restructurés

Les pièces peuvent être laissés entières, morcelées, hachées grossièrement ou finement

On distinguera

les pièces en l'état : exemple jambons cuits les pièces broyées grossièrement : les saucisses les pièces broyées finement et émulsionnées

= les terrines et pâtés tarti nables

Les produits déstructurés/restructurés

les jambons cuits :

étape de parage/piéçage

ouverture, séparation des pièces, on enlève les tissus conjonctifs, les tendons, les aponévroses les masses graisseuses

Les produits déstructurés

Étape de saumuragepar lardage ou sabrag
(rendement
saumure = sel, nitrates
polyphosp



par injection dans l'artère) rendements de par injection multi aiguille) 120 à 130 %

les jambons cuits :

Étape c utilisat utilisat

- n

- S

- a

- n

3 S

ijonctif os imon

-> ciment des pièces à la cuisson

7

les jambons cuits:

Étape de mise en forme

traditionnellement : emballage au torchon et cuisson au bouillon industriellement : mise en poche thermoformée mise sous vide

-> le jambon cuit a une forme « normalisée » pas d'entame, pas de variation de taille de tranche quantité de couenne rajoutée à la demande

M

les jambons cuits:

Étape de cuisson stabilisation bactérienne
 utilisation des paramètres temps, t C
 Dt = temps de réduction décimale
 à T C = t temps nécessaire pour baisser
 la flore de un facteur de 10 (logN)

D₇₀ de streptococcus faecalis = 2,95 min de salmonella = 0,001 à 0,01 min de staphylococcus auréus = 0,1 min



les jambons cuits:

Étape de cuisson stabilisation bactérienne

Attention aux germes thermotolérants qui ont tendance à s'enkyster, leur Dt augmente alors fortement

Stocker au froid et réduire les temps d'attente avant cuisson

м

les jambons cuits:

Étape de cuisson

cuisson en ambiance humide (vapeur saturée) (ou en poche fermée sous vide)

attention aux valeurs stérilisatrices et cuisatrices qui ne sont pas toujours concomitantes

valeurs retenues couramment:

à 70 C à coeur 40 min pour les jambons entiers 80 min pour les préemballés

les jambons cuits:

Étape de refroidissement

ramener la t C à moins de 55 C puis par air pulsé à 0 C (durée 24 à 48H00)

Les produi

Les produits déstructurés/restructurés

les jambons cuits : les résultats

Une couleur développée et stabilisée la myoglobine est stabilisée par les nitrites Une structure favorable à la tenue à la découpe polyphosphates très actifs en synergie avec le sel Une texture développée et stabilisée gélatinisation du collagène, augmentation de la résistance des myofibrilles compensée par le malaxage

Les produits déstructurés/restructurés

les jambons cuits : les résultats

Un développement de la flaveur:

les graisses développent des aromes aldéhydes, lactones, furanes

les acides aminés sont oxydés en aldéhydes et cétones

les sucres subissent des réactions de Maillard si la température atteint plus de 100 C

m

Les produits déstructurés/restructurés

autres produits

Les saucisses

```
hachage grossier vendues crues
(Toulouse, Morteau, chipolatas, ...)
hachage fin (pâte) vendues cuites
(Strasbourg, Francfort, ...)
```

Les terrines et pâtés

Les produits déstructurés/res

autres produits

Etape de préparation de déchiquetage des pièc lardonneuse qui produ

broyage ou hachage

cutterage : opération de réduction de taille

broyeur colloidal si pâte fine

mélange de la mélée : malaxeur ou cutter



M

Les produits déstructurés/restructurés

préparation des pâtes: pâtes fines et émulsions

hachage très poussé

mélange =

une phase continue

eau, sels, polyphosphates, sucres, proteines une phase dispersée :

suspension de fibres musculaires,

tissu conjonctif, amidon, épices

émulsion : globules gras et émulsifiants

mousse: bulles d'air

Les produits déstructurés/restructurés

- préparation des pâtes: pâtes fines et émulsions
 - émulsion : globules gras et émulsifiants difficile à maintenir pour mettre en boyau ou moule
 - émulsion froide : émulsion de maigre et de gras puis adjonction de glace
 - émulsion directe : viande maigre + sel nitrité
 ajout de liants + glace
 ajout des polyphosphates+ glace
 - -> l'eau est absorbée par le maigre ajout des gras prébroyés + glace

Les produits déstructurés/restructurés

préparation des pâtes: pâtes fines et émulsions

émulsion chaude : pour préparations à base de foie foie froid + sel + polyphosphates + liants cutérage ajout des gras chauds pochés à 80-85 C ajout des huiles, liants secs + eau 60 C cutérage -> émulsification

M

Les produits déstructurés/restructurés

Mise en forme

saucisses et saucissons embossés

produits à gros grains : sur matière froide pour
avoir une coupe nette
produits à grain fin ou pâte fine :
cuisson à 60 C au moins à cœur
boyaux collagènes enlevés après cuisson
boyaux cellulosiques de couleur (VISKASE)

Terrines et pâtés : mis en moule et cuisson

Merci de votre attention!



Et bonne dégustation!